

## Leistungserklärung Nr. Bargstedt 1-5

gemäß Delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (EU-Bauproduktenverordnung), für das Produkt:

**„Natürliche feine und grobe Gesteinskörnungen für Beton nach DIN EN 12620“**

### 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Norm	Produktname	Produkt-Nr.
EN 12620	Gewaschener Sand 0/2 EI-O-EI-OF	121
EN 12620	Gewaschener Kies 2/8 EII-O-EII-OF	102
EN 12620	Gewaschener Kies 8 /16 EII-O-EII-OF	103
EN 12620	Gewaschener Kies 16/32 EII-O-EII-OF	104

2. **Verwendungszweck:** Natürliche feine und grobe Gesteinskörnung für Beton nach DIN EN12620.

3. **Hersteller:** Kieswerk Bargstedt GmbH & Co. KG, Askoppel 999, D-24793 Bargstedt.

4. **System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** System 2+

5. **Harmonisierte Norm:** EN 12620:2002+A1:2008

6. **Notifizierte Stelle:** Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Nord (BÜV Nord) e.V., (1106).

7. **Erklärte Leistung:** Siehe Anlage.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Thomas Burrer, Geschäftsführer**

Bargstedt, 2016-04-19



(Unterschrift)

<b>Anlage zur Leistungserklärung 1-5</b>							
<b>Erklärte Leistungen nach Anhang III (Leistungserklärung) der BauPVO</b>							
Firma: <b>Kieswerk Bargstedt GmbH &amp; Co. KG</b>			Petrographischer Typ: <b>quartäre Sande und Kiese aus eiszeitlichen Flussablagerungen</b>				
Werk: <b>Bargstedt</b>			Werknummer des BÜV: <b>759.01 K</b>				
Sortennummer	1	2	3	4			
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32			
hEN: EN 12620:2002+A1:2008	13   1106-CPR-N/01.13/759.01 K	13   1106-CPR-N/01.13/759.01 K	13   1106-CPR-N/01.13/759.01 K	13   1106-CPR-N/01.13/759.01 K			
DIN 1045-2, Anh. U erfüllt	Ja	Ja	Ja	Ja			
Alkali-Richtlinie:2013-10	N/01.15/759.01 K	N/01.15/759.01 K	N/01.15/759.01 K	N/01.15/759.01 K			
<b>Wesentliche Merkmale</b>		<b>Leistung</b>					
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32			
Alkaliempfindlichkeitsklasse	EI-O-EI-OF	EI-O-EII-OF	EI-O-EII-OF	EI-O-EII-OF			
Kornzusammensetzung	G <sub>r</sub> 85, Tab. C.1	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 85/20			
Kornform	NPD	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>15</sub>	Sl <sub>15</sub>			
Kornrohddichte ρ <sub>ssd</sub>	2,6 ±0,1 Mg/m <sup>3</sup>	2,6 ±0,1 Mg/m <sup>3</sup>	2,6 ±0,1 Mg/m <sup>3</sup>	2,6 ±0,1 Mg/m <sup>3</sup>			
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>			
Muschelschalengehalt	NPD	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>			
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD	NPD			
Widerstand gegen Polieren, Abrieb, Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD			
Chloride	≤ 0,01 M.-%	≤ 0,01 M.-%	≤ 0,01 M.-%	≤ 0,01 M.-%			
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>			
Gesamtschwefel	Bestanden, ≤ 1 M.-%	Bestanden, ≤ 1 M.-%	Bestanden, ≤ 1 M.-%	Bestanden, ≤ 1 M.-%			
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden			
Karbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD			
Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD			
Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub> ≤ 0,5 M.-%	WA <sub>24</sub> ≤ 2,2 M.-%	WA <sub>24</sub> ≤ 2 M.-%	WA <sub>24</sub> ≤ 2 M.-%			
Gefährliche Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD			
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>			
Frost-Tau-Beständigkeit (NaCl)	NPD	≤ 8 M.-%	≤ 8 M.-%	≤ 8 M.-%			
Magnesiumsulfat-Beständigkeit <sup>1)</sup>	NPD	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>			
Leichtgewichtige Verunreinigungen	≤ 0,25 M.-%	≤ 0,05 M.-%	≤ 0,05 M.-%	≤ 0,05 M.-%			
<b>Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen</b>							
<b>Feine Gesteinskörnungen</b>							
Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung					Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%					
		0,063	0,250	1	2	4	
<b>1</b>	<b>0/2</b>	<b>0,5</b>	<b>12</b>	<b>80</b>	<b>94</b>	<b>100</b>	<b>Tab. C.1</b>
<b>Grobe Gesteinskörnungen</b>							
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das mittlere Sieb in M.-%	werktypische Kornzusammensetzung nach Fußnote c) Tab 2				
<b>2</b>	<b>2/8</b>		<b>D<sub>1mm</sub>=1M.-%; D<sub>2mm</sub>=2M.-%; D<sub>4mm</sub>=40M.-%; D<sub>5,6mm</sub>=75M.-%; D<sub>8mm</sub>=100M.-%</b>				
<b>4</b>	<b>16/32</b>		<b>D<sub>8mm</sub>=1M.-%; D<sub>16mm</sub>=15M.-%; D<sub>22mm</sub>=70M.-%; D<sub>32mm</sub>=100M.-%</b>				
<sup>1)</sup> abgeleitet aus Prüfung nach DIN EN 1367-6							
NPD = no performance determined							