

Leistungserklärung Kieswerk Fischer Nr. 1-6

gemäß Delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (EU-Bauproduktenverordnung), für das Produkt:

„Natürliche feine und grobe Gesteinskörnungen für Beton nach DIN EN 12620“

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Norm	Produktname	Produkt-Nr.
EN 12620	Gewaschener Sand 0/2 EI-O-EI-OF	121
EN 12620	Gewaschener Sand 0/2 EII-O-EII-OF	101
EN 12620	Gewaschener Kies 2/8 EII-O-EII-OF	102
EN 12620	Gewaschener Kies 8 /16 EII-O-EII-OF	103
EN 12620	Gewaschener Kies 16/32 EII-O-EII-OF	104
EN 12620	RC- Zuschlag 8/16 EIII-O-EIII-OF	757

2. **Verwendungszweck:** Natürliche feine und grobe Gesteinskörnung für Beton nach DIN EN 12620.

3. **Hersteller:** Kieswerk Fischer GmbH & Co. KG, Moorblick 1, D-23824 Tensfeld.

4. **System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** System 2+

5. **Harmonisierte Norm:** EN 12620:2002+A1:2008

6. **Notifizierte Stelle:** Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Nord (BÜV Nord) e.V., (1106).

7. **Erklärte Leistung:** Siehe Anlage.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Sven Fischer, Geschäftsführer

Tensfeld, 2024-08-01



(Unterschrift)

Anlage zur Leistungsklärung 1-6 – Seite 1							
Erklärte Leistungen nach Anhang III (Leistungserklärung) der BauPVO							
Firma: Kieswerk Fischer GmbH & Co. KG			Petrographischer Typ: quartäre Sande und Kiese aus eiszeitlichen Flussablagerungen				
Werk: Tensfeld			Werknummer des BÜV: 768.01 K				
Sortennummer	121	101	102	103	104		
Korngröße (Korngruppe)	0/2	0/2	2/8	8/16	16/32		
hEN: EN 12620:2002+A1:2008	13 1106-CPR- N/01.13/768.01 K	13 1106-CPR- N/01.13/768.01 K	13 1106-CPR- N/01.13/768.01 K	13 1106-CPR- N/01.13/768.01 K	13 1106-CPR- N/01.13/768.01 K		
DIN 1045-2, Anh. U erfüllt	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja		
Alkali-Richtlinie:2013-10	N/01.15/768.01 K	N/01.15/768.01 K	N/01.15/768.01 K	N/01.15/768.01 K	N/01.15/768.01 K		
Wesentliche Merkmale		Leistung					
Korngröße (Korngruppe)	0/2	0/2	2/8	8/16	16/32		
Alkaliempfindlichkeitsklasse	EI-O-EI-OF	EII-O-EII-OF	EII-O-EII-OF	EII-O-EII-OF	EII-O-EII-OF		
Kornzusammensetzung	G _r 85, Tab. C.1	G _r 85, Tab. C.1	G _c 85/20	G _c 85/20	G _c 85/20		
Kornform	NPD	NPD	Sl ₁₅	Sl ₁₅	Sl ₁₅		
Kornrohddichte ρ_{ssd}	2,6 ±0,1 Mg/m ³	2,6 ±0,1 Mg/m ³	2,6 ±0,1 Mg/m ³	2,6 ±0,1 Mg/m ³	2,6 ±0,1 Mg/m ³		
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}		
Muschelschalengehalt	NPD	NPD	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀		
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Polieren, Abrieb, Verschleiß	PSW-Wert 0,54	NPD	NPD	NPD	NPD		
Chloride	≤ 0,01 M.-%	≤ 0,01 M.-%	≤ 0,01 M.-%	≤ 0,01 M.-%	≤ 0,01 M.-%		
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}		
Gesamtschwefel	Bestanden, ≤ 1 M.-%	Bestanden, ≤ 1 M.-%	Bestanden, ≤ 1 M.-%	Bestanden, ≤ 1 M.-%	Bestanden, ≤ 1 M.-%		
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden		
Karbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Wasseraufnahme	WA ₂₄ ≤ 0,5 M.-%	WA ₂₄ ≤ 2 M.-%	WA ₂₄ ≤ 2,2 M.-%	WA ₂₄ ≤ 2 M.-%	WA ₂₄ ≤ 2 M.-%		
Gefährliche Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	F ₂	F ₂	F ₂		
Frost-Tau-Beständigkeit (NaCl)	NPD	NPD	≤ 8 M.-%	≤ 8 M.-%	≤ 8 M.-%		
Magnesiumsulfat-Beständigkeit ¹⁾	NPD	NPD	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈		
Leichtgewichtige Verunreinigungen	≤ 0,25 M.-%	≤ 0,25 M.-%	≤ 0,05 M.-%	≤ 0,05 M.-%	≤ 0,05 M.-%		
Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen							
Feine Gesteinskörnungen							
Sorte Nr.	Korn- gruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%					Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063	0,250	1	2	4	
121	0/2	1	13	90	100	100	Tab. C.1
nach Fußnote c) Tab. 2							
101	0/2	1	10	75	95	100	Tab. C.1
Grobe Gesteinskörnungen							
Sorte Nr.	Korn- gruppe	Durchgang durch das mittlere Sieb in M.-%	werktypische Kornzusammensetzung nach Fußnote c) Tab 2				
104	16/32	-	D _{6mm} =1M%; D _{16mm} =15M%; D _{22mm} =85M%; D _{32mm} =100M%;				
¹⁾ abgeleitet aus Prüfung nach DIN EN 1367-6 NPD = no performance determined							

Anlage zur Leistungsklärung 1-6 – Seite 2							
Erklärte Leistungen nach Anhang III (Leistungserklärung) der BauPVO							
Firma: Kieswerk Fischer GmbH & Co. KG				Petrographischer Typ: quartäre Sande und Kiese aus eiszeitlichen Flussablagerungen			
Werk: Tensfeld				Werknummer des BÜV: 768.01 K			
Sortennummer	757						
Korngröße (Korngruppe)	8/16						
hEN: EN 12620:2002+A1:2008	13 1106-CPR-N/01.13/768.01 K						
Regelanforderungen gem. DAfStb-RL Beton mit rezykl. Gesteinskörnungen	Ja						
Anforderungen ABuG lt. VV TB	ja						
Kategorie	R _{CU90}						
Wesentliche Merkmale		Leistung					
Korngröße (Korngruppe)	2/16						
Alkaliempfindlichkeitsklasse	EIII-S						
Kornzusammensetzung	G _c 85/20						
Kornform	Sl ₁₅						
Kornrohddichte ρ _{ssd}	2,3 ±0,1 Mg/m ³						
Gehalt an Feinanteilen	F ₄						
Muschelschalengehalt	NPD						
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD						
Widerstand gegen Polieren, Abrieb, Verschleiß	NPD						
Chloride	≤ 0,04 M.-%						
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,8}						
Gesamtschwefel	Bestanden, ≤ 1 M.-%						
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	Bestanden						
Karbonatgehalt	NPD						
Schwinden infolge Austrocknen	NPD						
Wasseraufnahme	WA ₂₄ ≤ 9 M.-%						
Gefährliche Substanzen	NPD						
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F ₄						
Frost-Tau-Beständigkeit (NaCl)	NPD						
Magnesiumsulfat-Beständigkeit ¹⁾	NPD						
Leichtgewichtige Verunreinigungen	≤ 0,1 M.-%						
Änderung des Erstarrungsbeginns	NPD						
Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen							
Feine Gesteinskörnungen							
Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%					Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063	0,250	1	2	4	
Große Gesteinskörnungen							
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das mittlere Sieb in M.-%	werktypische Kornzusammensetzung nach Fußnote c) Tab 2				
¹⁾ abgeleitet aus Prüfung nach DIN EN 1367-6							
NPD = no performance determined							