

## Leistungserklärung Kieswerk Fischer Nr. 2-7

gemäß Delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (EU-Bauproduktenverordnung), für das Produkt:

**„Gesteinskörnungen für Asphalt nach DIN EN 13043“**

### 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Norm	Produktname	Produkt-Nr.
EN 13043	Natursand 0/2	101
EN 13043	Gewaschener Kies 2/8	102
EN 13043	Gewaschener Kies 8 /16	103
EN 13043	Gewaschener Kies 16/32	104

2. **Verwendungszweck:** Natürliche feine und grobe Gesteinskörnung für Asphalt nach DIN EN 13043.

3. **Hersteller:** Kieswerk Fischer GmbH & Co. KG, Moorblick 1, D-23824 Tensfeld.

4. **System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** System 2+

5. **Harmonisierte Norm:** EN 13043:2002+AC:2004


6. **Notifizierte Stelle:** Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Nord (BÜV Nord) e.V., (1106).

7. **Erklärte Leistung:** Siehe Anlage zur Leistungserklärung.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Sven Fischer, Geschäftsführer**

Tensfeld, 2024-08-01



(Unterschrift)

Anlage zur Leistungsklärung Nr. 2-7					
Erklärte Leistungen nach Anhang III (Leistungserklärung) der BauPVO					
Firma: Kieswerk Fischer GmbH & Co. KG			Petrographischer Typ: quartäre Sande und Kiese aus eiszeitlichen Flussablagerungen		
Werk: Tensfeld			Werknummer des BÜV: 768.01 K		
Sortennummer	101	102	103	104	
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32	
hEN: EN 13043:2002/AC:2004	13   1106-CPR- N/02.13/768.01 K	13   1106-CPR- N/02.13/768.01 K	13   1106-CPR- N/02.13/768.01 K	13   1106-CPR- N/02.13/768.01 K	
<b>Wesentliche Merkmale</b>					
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32	
Kornzusammensetzung	G <sub>c</sub> 85 - G <sub>rc</sub> 10	G <sub>c</sub> 90/15 - G <sub>20/17,5</sub>	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 85/20	
Kornform	NPD	Sl <sub>15</sub>	Sl <sub>15</sub>	Sl <sub>15</sub>	
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	
Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	
proz. Anteil gebrochener Oberflächen	NPD	NPD	NPD	NPD	
Affinität zu bitumenh. Bindemitteln, Bitumen (50/70)	NPD	6h: 60% 24h:40%	6h: 60% 24h:40%	6h: 60% 24h:40%	
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	SZ35	SZ35	SZ35	
Widerstand gegen Polieren	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gg. Hitzebeanspruchung	NPD	V <sub>SZ</sub> =1,2	V <sub>SZ</sub> =1,2	V <sub>SZ</sub> =1,2	
Gefährliche Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	
Frost-Tau-Wechselbest. (Dosenfrost)	NPD	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	
Frost-Tau-Wechselbest. (NaCl)	NPD	≤ 8 M.-%	≤ 8 M.-%	≤ 8 M.-%	
Kornrohddichte ρ <sub>rd</sub>	2,6 ±0,1 Mg/m <sup>3</sup>	2,6 ±0,1 Mg/m <sup>3</sup>	2,6 ±0,1 Mg/m <sup>3</sup>	2,6 ±0,1 Mg/m <sup>3</sup>	
Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub> ≤ 1 M.-%	WA <sub>24</sub> ≤ 2,2 M.-%	WA <sub>24</sub> ≤ 2 M.-%	WA <sub>24</sub> ≤ 2 M.-%	
Verwitterungsbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	
Grobe organische Verunreinigungen	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	
Fließkoeffizient	≥ E <sub>CS</sub> angegeben 26	NPD	NPD	NPD	
Schüttel-Abrieb (S <sub>A</sub> )	NPD	NPD	NPD	NPD	
Hohlraumgehalt (Rigden)	NPD	NPD	NPD	NPD	
Delta Ring und Kugel	NPD	NPD	NPD	NPD	
Wasserlöslichkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	
Wasserempfindlichkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen</b>					
<b>Feine Gesteinskörnungen</b>					
Sorte Nr.	Korn- gruppe	Werktypische Kornzusammensetzung. Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%			
		0,063	1	2	4
101	0/2	1	75	95	100
<b>Grobe Gesteinskörnungen</b>					
Sorte Nr.	Korn- gruppe	Durchgang durch das mittlere Sieb in M.-%	werktypische Kornzusammensetzung nach Fußnote c) Tab 2		
104					
	16/32	-	D <sub>8mm</sub> =1M%; D <sub>16mm</sub> =15M%; D <sub>22mm</sub> =85M%; D <sub>32mm</sub> =100M%;		